

Магистърска програма по Технологии за машини с цифрово програмно управление - редовно обучение

За включване в магистърската програма могат да кандидатстват лица, притежаващи висше образование с ОКС "бакалавър" по специалност от професионално направление

5.1. Машинно инженерство. Продължителност на обучението 3 семестъра

С	Дисциплина 1	Дисциплина 2	Дисциплина 3	Дисциплина 4	Дисциплина 5	Дисциплина 6	Дисциплина 7	Дисциплина 8	ч./сед
C1	0443 6 ECTS TO <u>Информационни технологии в машиностроенето</u>	0445 6 ECTS И <u>Метод на крайните елементи</u>	0446 6 ECTS И <u>Теория на експеримента</u>	0492 6 ECTS И <u>Цифрово управление на технологично оборудване</u>	0494 5 ECTS TO <u>Автоматизирано програмиране</u>	495 1 ECTS <u>Индивидуална изследователска работа</u>			25
	2 0 4 0	2 0 2 0	3 0 2 0	3 0 2 0	2 0 3 0	0 0 1 0			
C2	0451 6 ECTS TO <u>Приложни CAD системи</u>	0452 6 ECTS И <u>Производствен мениджмънт</u>	0499 6 ECTS И <u>Технологии за цифрови машини</u>	0500 6 ECTS И <u>Настройване, диагностика и контрол на машини с ЦПУ</u>	0501 5 ECTS И <u>Технологични модули и комплекси</u>	0502 1 ECTS <u>Индивидуална изследователска работа</u>			24
	2 0 3 0	3 0 2 0	3 0 2 0	3 0 2 0	2 0 3 0	0 0 1 0			
C2	0455 5 ECTS TO <u>Системи за управление на качеството</u>	5 ECTS TO <u>Група А: CAD/CAM системи, ИО на КИП, ИПИТ - избира се една дисциплина</u>	5 ECTS И <u>Група Б: ЕЕТ, ТДО, ОЗК - избира се една дисциплина</u>	1534 2 ECTS К <u>Преддипломна практика</u>				15 ECTS <u>Дипломна защита</u>	24
	2 0 2 0	2 0 2 0	2 0 2 0						

Име на дисциплина

л СУ ПУ/ЛУ СР

Използвани съкращения:

1. Л - седмични часове за лекции;
2. СУ - седмични часове за семинарни упражнения;
3. ПУ/ЛУ - седмични часове за практически или лабораторни упражнения;
4. СР - часове за самоподготовка;
5. И - форма на окончателен контрол Изпит;
6. ТО - форма на окончателен контрол Текуща оценка.

Избираеми дисциплини група А:

1. CAD/CAM системи
2. Информационно осигуряване на КИП
3. Инженерно-приложни информационни технологии

Избираеми дисциплини група Б:

1. Електрофизични и електрохимични технологии
2. Технология на довършващото обработване
3. Обработване на зъбни колела